

Subject: Rudder gimbal drive
-rear actuator arm-

Affected: Sailplane model „Mosquito“ F.R.G. Type Certificate No. 318
Sailplane model „Mosquito b“ F.R.G. Type Certificate No. 318
Sailplane model „Glasflügel 304“ F.R.G. Type Certificate No. 318
does not include Glasflügel 304 b and Glasflügel 304 cz

Urgency: The actuator arm must be replaced not later than
March 31st,2003

Reason: Failure of the actuator arm caused by loads applied when regularly
lifting the fuselage by ist rudder and/or when fuselage has broken.

Actions: The faulty part, made according to drawing No. 203-45-10, must be
replaced by an improved actuator arm, made in accordance with
drawing No. 203-45-10-2
Working instructions:

1. Remove rudder by removing the M4 bolt securing the actuator arm
to the rudder (located in a cavity at the lower end)
2. Remove horizontal axle from gimbal drive by removing the
castellated nut.
3. Remove both castellated nuts from rudder actuator arm and pull
mounting bolts inward and off.
4. Attach new actuator arm to gimbal drive by re-inserting mounting
bolts. Make sure that bolts are fully home so that bolt heads
contact inner face of diagonal bearings
- also take care that the actuator arm shows no axial play when
seated on these bolts, then only tighten castellated nuts lightly and
secure with splint pin.
5. Re-attach rudder gimbal drive to it's mount on the lower end of the
fin by inserting the horizontal axle with it's spacers. Tighten
castellated nuts lightly and secure with split pin. Again, make sure
that, with the assembly completed, there is no axial play, if so,
proper shims must used to eliminate the play.
On the other hand, by overtightening the castellated nuts, stiffness
or deformation of the rudder drive or a misalignment of it's axles
may occur.

Actions (ctd.)

6. Re-attach rudder with the flange bushing and tape it to fin when in proper position to avoid any aft movement.
7. Secure the flange bushing on the actuator arm in position by a wedge placed between bushing and cavity wall. Make sure that the bushing's 4mm holes are horizontal.
Punch mark actuator arm on both sides at the center of the bushing's 4.0 mm holes and drill arm to a diameter of 2.0 mm. With these holes properly aligned, drill to a diameter of 3.8 mm, then ream to 4.0 mm. If the 2.0 mm holes are not aligned, it is possible to use a round needle file for centering, then drill and ream to proper diameter.
8. Insert locking bolt and secure with M4 stop nut.

Material:

1 off rudder actuator arm made according to drawing 203-45-10-2
1 off M4 stop nut
3 off Split pins, 1.5 x 16 mm

Note:

Replacing the actuator arm must be done by Hansjörg Streifeneder Glasfaser-Flugzeug-Service GmbH only or by an approved repair station.
Only genuine parts made in accordance with drawing No. 203-45-10-2 must be used.
Proper accomplishment of the action must be entered into the "sailplane" log book by a licensed inspector.

Supply source:
Hansjörg Streifeneder
Glasfaser-Flugzeug-Service GmbH
Hofener Weg
D-72582 Grabenstetten
Germany

Weight:

Difference negligible


c/q position:

Difference negligible

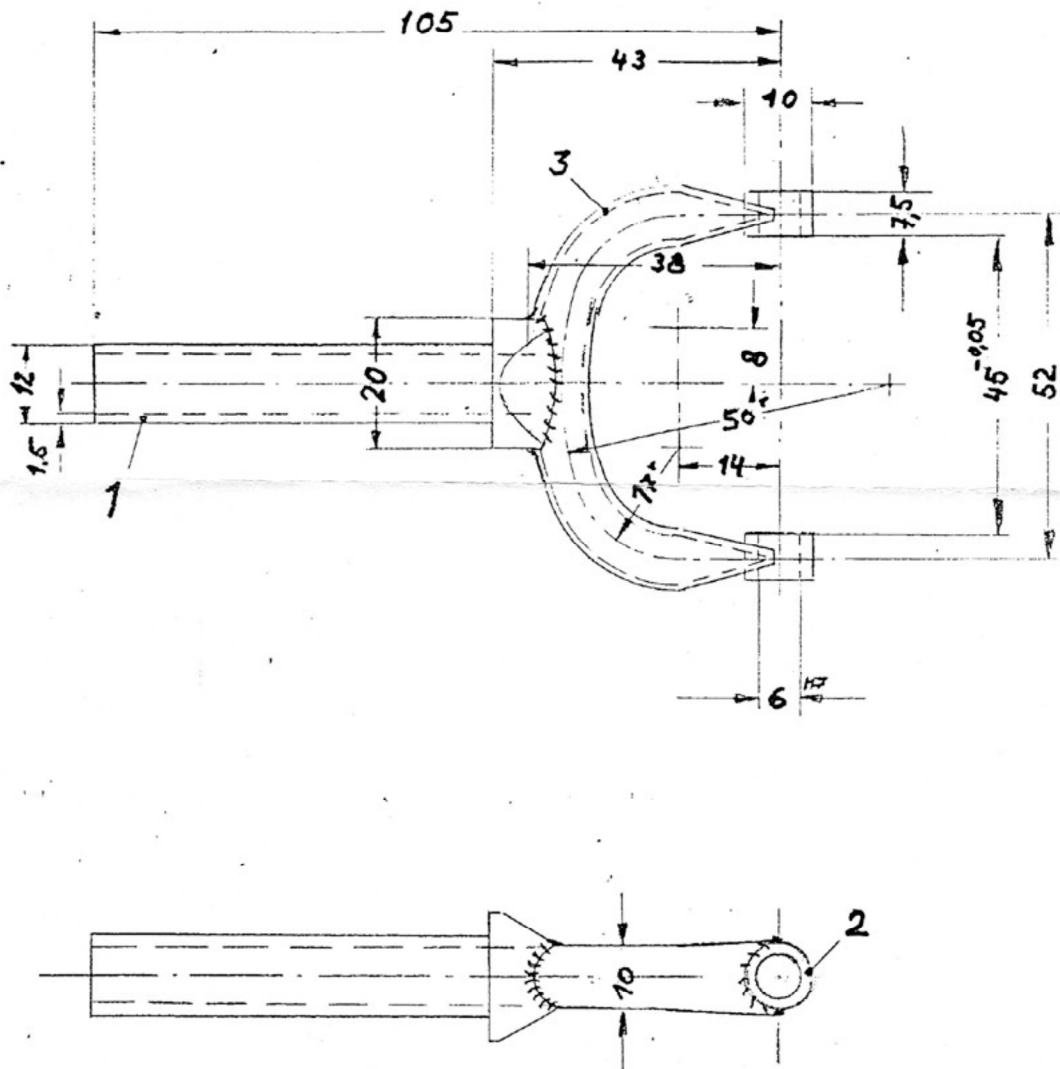
Grabenstetten, Oct. 14, 2002


.....
Hansjörg Streifeneder

LBA-approved:

The German original of this Technical Note has been approved by the Luftfahrtbundesamt under the date of 11.11.02 and is signed by 

The translation into English has been done by best knowledge and judgement.



Im WIG-Verfahren mit Zusatzwerkstoff 1.7734.2 geschweißt. Grundiert mit Wash-Primer 42002 + Härter 40018. Decklackierung mit Nitro-Lack schwarz AB002

Spannungsfrei geätzt bei 580°C 4 Std. unter Schutzgas

Bei nicht tolerierten Maßen gilt DIN 7168 Genauigkeitsgrad mittel.

Pos. Nr.	Stückzahl	Benennung	Werkstoff	Zustand	Gezeichnet
1	1	Lenkerfinger	1.7734.4		
2	2	Büchse	St 35		
3	1	Bügel	1.7734.4		



M 1:1

Ruderlenker

203-45-10-2

12.9.1986

Z. St.

1. Approving National Aviation Authority / Country
Genehmigende nationale Luftfahrtbehörde / Staat

2. LUFFFAHRT-BUNDESAMT / Germany

3. Form Tracking Nummer
laufende Formellnummer
24/2004

AUTHORISED RELEASE CERTIFICATE

JAA FORM ONE

4. Approved Organisation Name and Address:
Name und Anschrift des genehmigten Betriebes

**Glasfaser-Flugzeug-Service GmbH Hansjörg Streifender
Hofener Weg 72582 Grabenstetten LBA.0100 und LBA.G.0080**

5. Work Order/Contract/Invoice
Arbeitsauftrag/Vortrag/Lieferschein

040338

6. Item Fld. Nr./Position	7. Description Beschreibung	8. Part No. Bauteil-Nr.	9. Eligibility * Verwendbarkeit*	10. Qty Anzahl	11. Serial-/Batch-No. Werk-/Ls-Nr.	12. Status/Work Zustand/Arbeiten
1	SR-Antriebslenker rudder gimbal drive	203-45-10-2		3		manufactured

13. Remarks
Bemerkungen
**Brian L. Beals, 2008 Simbrah Dr., Cedar Park,
Texas, 78613 USA**

Mosquito S/N 77, 120, 148 03

14. Certifies that the items identified above were manufactured in conformity to:
Es wird bescheinigt, dass die oben aufgeführten Artikel hergestellt wurden in Übereinstimmung mit:

approved design data and are in condition for safe operation
genehmigten Entwurfsunterlagen und in einem Zustand für einen sicheren Betrieb sind.

non-approved design data specified in block 13
In Field 13 aufgeführten nicht genehmigten Entwurfsunterlagen.

19. JAR-145.50 Release to Service
Freigabebescheinigung gem. JAR-145.50
aufgeführten Vorschriften

Other Regulation specified in block 13
Freigabebescheinigung gem. in Field 13

Certifies that unless otherwise specified in block 13, the work specified in block 12 and described in block 13, was accomplished in accordance with JAR-145 and i respect to that work the items are considered ready for release

Es wird bescheinigt, dass, wenn in Field 13 nichts anderes festgelegt ist, die in Field 12 aufgeführten und in Field 13 beschriebenen Arbeiten in Übereinstimmung mit JAR-145 durchgeführt wurden und im Hinblick auf diese Arbeiten als geeignet für die Freigabe zum Betrieb betrachtet werden.

15. Authorised Signature
Unterschrift der berechtigten Person

H. Streifender

16. Approval/Authorisation Number
Genehmigungs-/Berechtigungsnummer

LBA.G.0080

20. Authorised Signature
Unterschrift der berechtigten Person

21. Certificate/Approval Ref No.
Bescheinigungs-/Genehmigungsnummer

17. Name
Name

H. Streifender

18. Date (d/m/y)
Datum (Tag/Monat/Jahr)

29.04.2004

22. Name
Name

23. Date (d/m/y)
Datum (Tag/Monat/Jahr)

AUTHORISED RELEASE CERTIFICATE - JAA FORM ONE USER/INSTALLER RESPONSIBILITIES

- Note:
- 1 It is important to understand that the existence of the Document alone does not automatically constitute authority to install the part/component/assembly.
 - 2 Where the user/installer works in accordance with the national regulations of an Airworthiness Authority different from the Airworthiness Authority specified in block 1 it is essential that the user/installer ensures that his/her Airworthiness Authority accepts parts/components/assemblies from the Airworthiness Authority specified in block 1.
 - 3 Statements 14 and 19 do not constitute installation certification. In all cases the aircraft maintenance record must contain an installation certification issued in accordance with the national regulations by the user/installer before the aircraft may be flown.

FREIGABEBESCHEINIGUNG - JAA FORM ONE VERANTWORTUNG DES VERWENDERS/EINBAUENDEN BETRIEBES

- Anmerkungen:
- 1 Es wird ausdrücklich darauf hingewiesen, dass das Vorhandensein dieser Bescheinigung allein nicht automatisch zum Einbau von Teilen/Komponenten/Baugruppen berechtigt.
 - 2 Wenn der Verwender/einbauende Betrieb in Übereinstimmung mit den nationalen Vorschriften einer anderen Luftfahrtbehörde als der in Feld 1 genannten arbeitet, hat er unbedingt sicherzustellen, dass seine Luftfahrtbehörde Teile/Komponenten/Baugruppen, die von der in Feld 1 genannten Luftfahrtbehörde genehmigt sind, akzeptiert.
 - 3 Die Erklärungen in Feld 14 und 19 stellen keine Freigabe für den Einbau dar. In jedem Einzelfall müssen die Instandhaltungsaufzeichnungen des betroffenen Luftfahrzeugs einen durch den Verwender/einbauenden Betrieb ausgestellten Freigabevermerk für den Einbau entsprechend den nationalen Vorschriften enthalten, bevor das Luftfahrzeug in Betrieb genommen werden darf.